

Dichtheitsprüfsystem ROHRTEST-4

Dichtheitsprüffahrzeug mit integriertem Hochdruckspüleinbau

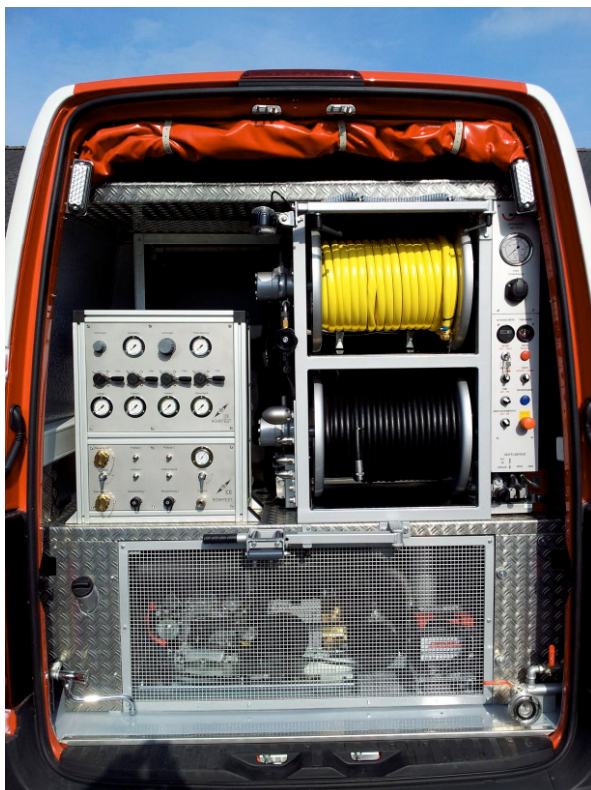
Beschreibung

Einen Hochdruckspüleinbau dabei zu haben, wird sich so mancher Dichtheitsprüfer schon gewünscht haben, läßt sich doch in problematischen Fällen (Beton!) des Prüfergebnis einer Luft-Dichtheitsprüfung oftmals durch Wässern des Rohrmaterials unmittelbar vor der Dichtheitsprüfung deutlich verbessern.

Mit der vorgestellten Kombilösung tragen wir diesem Wunsch Rechnung und schaffen zudem durch die integrierte 3-fach-Stromversorgung (Einspeisung, Dynawatt + Batterie-Inverter) eine hinsichtlich Einsatzfähigkeit und Ergonomie beispielhafte Lösung.

Ob es sich um ein reines Prüffahrzeug oder eine Kombination mit TV-Inspektionssystem bzw. Hochdruckreinigungseinheit handelt:

Als Fahrzeugaufbauer integrieren wir die Systeme spezialisierter Systempartner für Hochdruckspültechnik und Inspektionssysteme. Mit dem Aufbauhersteller Ihres Vertrauens arbeiten wir ebenso gern zusammen und liefern die fertig aufgebauten Komponenten des Dichtheitsprüfsystems auch als Einbausatz.



Technische Parameter

Prüfsystem:	ROHRTEST-4 mit den Optionen <ul style="list-style-type: none">- Rohrleitungs- und Kanalprüfung- Hausanschlussprüfung- Schacht- und Abscheiderprüfung- Hochdruck-Leitungsprüfung- Funkübertragung 1000 m
Versorgung:	Fremdeinspeisung 230 V Dynawatt-Generator am Kfz-Motor Inverterstromversorgung über Akku Automatische, unterbrechungsfreie Versorgungsumschaltung
Druckluft:	Kompressor 200 l/min / 8 bar
Wassertank:	400 l, Anschluss Prüf- und Spüleinheit
Spüleinbau:	Kroll ROJET 50/120 TV 4-Takt-Benzinmotor 15 kW 3-Plunger-Pumpe 50 l/min / 120 bar Elektrostart, Kabel- und Funkfernbedienung Automatischer Befüllstop Hydraulische Spülhaspel 80 m Hydraulische Füllhaspel 50 m
Operatorraum:	Prüfsteuerung über Notebook-PC Farb-Laserdrucker Prüftechnik komplett über Inverter- Akkuversorgung betreibbar, Standheizung