

Technische Beschreibung

Mit dem Prüfplatzsystem PPS werden Sensoren hinsichtlich ihrer elektrischen Parameter und ihres Schalt- und Meßverhaltens vermessen und beurteilt. Der Prüfplatz besteht aus den Komponenten Adaptierungs- und Bewegungssystem, 19"-Meßaufbau sowie einem integrierten PC.

Alle Prüfungen werden vom PC über den Meßaufbau gesteuert. Hierzu enthält der Meßaufbau verschiedene Stromversorgungen, eine programmierbare Hochspannungsquelle, elektronische Lasten, Umschalteneinheiten sowie Messinterfaces. Der PC erfaßt, bewertet und archiviert die Daten.

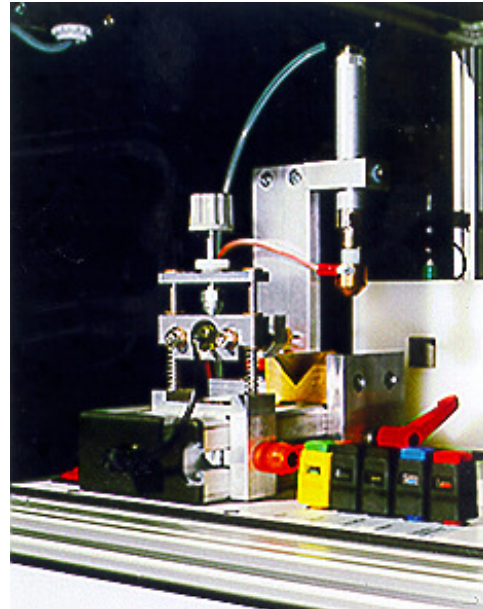
Mit dem Meßplatz können z.B. alle nach DIN 0660 vorgeschriebenen Messungen an induktiven Sensoren vollautomatisch vorgenommen und dokumentiert werden.

Das Adaptierungs- und Bewegungssystem besitzt zum Erreichen von kurzen Prüfzeiten zwei Prüfkammern. Während in der einen Prüfkammer die Testung erfolgt, kann aus der jeweils anderen der getestete Sensor entnommen und der nächste eingespannt werden.

Die Komponenten der universellen Spanneinrichtung sind mit wenigen Handgriffen an die Abmessungen zylindrischer Sensorbauformen anpassbar, für spezielle Bauformen kann sie durch typspezifische Aufnahmen ersetzt werden.

Die Prüfprogramme und -parameter sind auf dem Steuerungs-PC für jeden Sensortyp abgelegt und über Zugangsberechtigungen geschützt. Die Erzeugung neuer typspezifischer Prüfprogramme ist auf der Basis der existierenden Vorlagen durch den Anwender innerhalb kürzester Zeit selbständig möglich.

Prüfresultate werden für eine spätere statistische Auswertung abgelegt und können zur Erzeugung auftragsbezogener Prüfzeugnisse verwendet werden.



Prüfplatzfunktionen:

- Hochspannungsprüfung / Isolationsstrommessung
- Schutzleitermessung
- Eigenstrommessung
- Reststrommessung der Schaltausgänge
- Verpolungsstrommessung
- Lastfallprüfung mit programmierbarem Strom und Messung des Spannungsabfalls
- Kurzschlußtest mit programmierbarem Strom
- Schaltpunktmessung mit Hysteresebestimmung
- Prüfung von Analogausgangskennlinien
- Prüfung der Funktion optischer Elemente wie Zustands-LEDs und Anzeigefeldern über integrierte Bildverarbeitungssysteme
- Programmierung / Kalibrierung von Sensoreigenschaften direkt im Testsystem