



Prüf- und Sortierautomaten

zur optischen Qualitätskontrolle von Kleinteilen

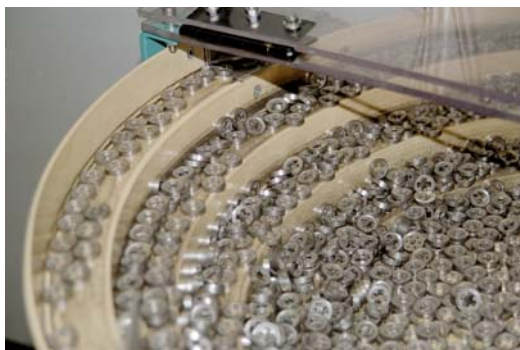
Beschreibung

Die Forderung nach einer 100%-Kontrolle von z. B. metallischen Kleinteile erfüllen diese von MesSen Nord entwickelten Prüfautomaten:

Die als Schüttgut zugeführten Kleinteile werden vereinzelt und nacheinander von beiden Seiten mit Hilfe eines Bildverarbeitungssystems inspeziert. Dabei erfolgt eine Kontrolle der Maßhaltigkeit im Durchlicht- und eine Kontrolle der Oberflächenqualität im Auflichtverfahren. Für die Ermittlung der Bewertungsparameter wird dazu zusammen mit dem Auftraggeber ein detailliertes Prüfkonzept erarbeitet.

Auf der Basis der eingestellten Toleranzen erfolgt die gut / schlecht –Sortierung und Ausschleusung der Teile.

Die Prüfsoftware erlaubt sowohl die Verwaltung unterschiedlicher Artikel als auch eine nutzerdefinierte Toleranzvorgabe. Mit Hilfe statistischer Auswertungen wird die Rückkopplung der Prüfergebnisse auf den Produktionsprozeß unterstützt.



Technische Daten:

Funktionalität:	Maßhaltigkeits- und Oberflächenkontrolle, Farb- und Typsortierung, Lagekontrolle
Taktrate / Durchsatz:	bis 5000 Teile / Stunde
Messverfahren:	Bildverarbeitungssysteme mit konventioneller und telezentrischer Optik zur Distanz-, Flächen- und Winkelbestimmung, Messtaster, Farbsensoren
Meßgenauigkeit:	bis 1/100 mm
Lieferumfang:	Kompletter Prüfautomat mit Bedienterminal, Prüfsoftware und Kalibrierteilen
Optionen:	Fernwartungsschnittstelle Datenexport